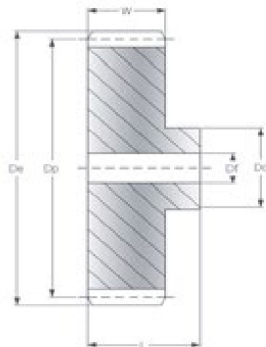


ENGRENAGENS CILÍNDRICAS DENTES RETOS PEÇAS ESPECIAIS SOB ENCOMENDA



Fabricação conforme desenho

Roteiro para especificação de engrenagens especiais

Código do produto = **Z.M.W.L.Df.Dc.Material**
onde:

Z = número de dentes

M= módulo

W = Medida W

L = Medida L

Df = Medida do furo

Dc = Diâmetro do cubo

Material = especificação do material da peça

Os diâmetros primitivo e externo podem ser calculados pelas equações:

$D_p = \text{Módulo} \times Z$ (número dentes)

$D_e = D_p + (2 \times \text{Módulo})$

Os principais módulos disponíveis para produção:

Módulo		DIAMETRAL PITCH
0,5	3,25	DP8
0,75	3,5	DP10
1	3,75	DP12
1,25	4	DP14
1,5	4,25	DP16
1,75	4,5	DP18
2	4,75	DP20
2,25	5	DP22
2,5	6	DP30
2,75	7	DP3
3	8	DP48

Os principais materiais utilizados na fabricação das engrenagens:

Material	Especificação
Aço	SAE 1045 / C45
	SAE 8620
	SAE 4340
Ferro	Nodular
	FE 45012 / FE 55006
Aço inox	AISI 304
	AISI 316 / 316 I
Bronze	TM-23 / 430-B
Nylon	6/10 / tecnil
Poliacetil	Branco/Preto

Os tratamentos térmicos para utilizados para o endurecimento das peças

- Têmpera e Revenimento
- Têmpera, Cementação e Revenimento
- Têmpera por indução
- Nitretação líquida

Os acabamentos superficiais mais utilizados

- Zincagem preta
- Cromatização
- Bicromatização



(11) 3221-8160 / (11) 3361-6919



merati@merati.com.br



www.merati.com.br



@merati_1951

